

LA MAINTENANCE C'EST QUOI ?

La maintenance industrielle consiste à maintenir les équipements de la production industrielle en bon état de marche.

On estime qu'en France environ 400 000 professionnels en maintenance industrielle interviennent directement sur l'outil de production, soit près de 10 % des effectifs industriels,(source AFIM)

Technicien de maintenance :

Un maillon essentiel de la chaîne de production d'une entreprise

En plein travail, une machine s'enraye. Un instant plus tard, le technicien de maintenance est appelé à la rescousse. Grâce à son intervention la fabrication pourra reprendre normalement.

La pratique de la maintenance industrielle

Pour éviter les pannes, le technicien assure la **maintenance préventive**, autrement dit la surveillance et l'entretien régulier des équipements.

Au cours de ses tournées, il vérifie l'état des matériels, effectue par exemple :

- des mesures électriques ;
- des contrôles de vibrations des axes de moteur ;

Il exécute ensuite les interventions prévues par le planning :

- remplacement de pièces et de composants à usure rapide,
- nettoyage et graissage des systèmes mécaniques...

Au terme de sa visite, il rédige un compte-rendu.

Lorsqu'une panne survient, le technicien réalise une intervention de **maintenance corrective** :

- Il applique d'abord les consignes de sécurité (coupure de l'alimentation électrique, par exemple)
- À l'aide de tests et de mesures, il établit un diagnostic (localisation et origine de la panne)
- Puis il change les pièces défectueuses, modifie les réglages, corrige certaines données du programme informatique qui pilote les machines automatisées...
- Pour terminer, il effectue la remise en service.

Il intervient aussi dans la modification des équipements de production, et participe à la rénovation des installations (**maintenance améliorative**) :

- reconstruire des machines et installer de nouvelles machines,
- installer des appareillages électriques, des circuits hydrauliques ou pneumatiques...
- Proposer des solutions en vue d'améliorer la sécurité et les performances des matériels.